

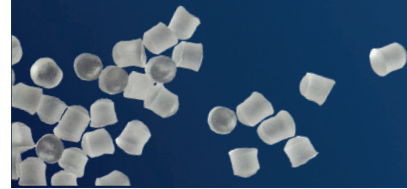


„MINI-HEISSKANALSYSTEME“ - FÜR MIKRO SPRITZGIESSMASCHINEN

„MINI HOT-RUNNER SYSTEMS“ - FOR MICRO INJECTION MOLDING MACHINES

Branchenlösungen / Solutions for
Automotive | Consumer | Electrical | Medical | Packaging

GÜNTHER MINI-HEISSKANALSYSTEME GÜNTHER MINI HOT-RUNNER SYSTEMS



Vorteile

- einfacher Werkzeugaufbau
- Geringe Nestabstände ab 9 mm
- Spitzen separat regelbar
- Düsenlänge von ≥ 20 mm möglich
- Anwendungstechnisches Know-How

- kurze Zykluszeiten
- reduzierte Werkzeugkosten
- kostensparende Produktion von Kleinstteilen
- reduzierter Materialeinsatz - Kosteneinsparung

Benefits

- easier tool assembly
- close cavity spacing from 9 mm
- tips can be regulated individually
- ≥ 20 mm nozzle length possible
- applications engineering know-how

- short cycle times
- reduced tooling costs
- cost-effective production of small parts
- reduced use of materials - cost savings

Mini-Heißkanalsysteme

Effiziente Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen

Die Mini-Heißkanalsysteme von GÜNTHER überzeugen durch ihre kleine Bauweise und dem einfachen Werkzeugaufbau. Auf engstem Raum können die Düsen mit separat regelbaren Spitzen und einer Düsenlänge von ≥ 20 mm eingebaut werden.

Die Mini-Heißkanalsysteme sind konventionell leicht zu reinigen, falls erforderlich lassen sich alle Komponenten wie Spitzen, Thermoelemente oder Heizungen auswechseln.

Die Düsenreihe SGT/SGLT ist ideal für die Anspritzung von Kleinteilen bei geringen Nestabständen.

Die Temperatur der Düsen lässt sich für jede Spitze separat regeln. Die Düsen ermöglichen einen schonenden Schmelzfluss und erlauben den Einsatz kompakter, hochfachiger Werkzeuge auf Mikro-Spritzgießmaschinen.

Mini-Heißkanalsysteme sind geeignet für die Verarbeitung von thermisch empfindlichen Materialien, technischen Kunststoffen und hochtemperaturbeständigen Polymeren. Düsenspitzen werden je nach Anwendung gegen mechanischen oder chemischen Verschleiß ausgestattet.

Mini Hot-Runner Systems

Efficient solutions for demanding applications

The small construction size and simple mould construction are convincing features in the Günther mini hot-runner systems. The nozzles with individually controlled tips and a nozzle length of ≥ 20 mm can be installed in very confined spaces. The mini hot-runner system is normally easy to clean but all components, such as tips, thermocouples and heating, can be replaced whenever cleaning is no longer possible.

The SGT/SGLT nozzle series is ideal for the gating of small parts – with close cavity spacing.

The temperature on each nozzle tip can be regulated separately. The nozzles allow a gentle flow of melt and permit the use of compact, multi-cavity moulds on micro-injection moulding machines.

Mini hot-runner systems are suitable for processing thermally sensitive materials, technical plastics and high-temperature-resistant polymers. Nozzle tips are provided with protection against mechanical or chemical wear to suit the respective application.

Medizinische Pinzette aus PEEK

Für die Anwendung kommt ein 2-fach-Vollheißkanal und modularer Bauart zum Einsatz, dessen Schaftdüsen (Typ: 5SMT30K) die thermische Trennung zum Werkzeug gewährleisten. Der Heißkanal wurde mit hochtemperaturbeständigen Heizungs- und Fühleranschlüssen sowie einer schmelzeschonenden Verbohrung in der kompakten Verteilung ausgelegt. Er ist konventionell leicht zu reinigen, im Fall eines Falles lassen sich alle Komponenten wie Spitzen, Thermoelemente oder Heizungen auswechseln.

Gerade bei Hochtemperaturstoffen wie PEEK bietet das geringe Volumen eines Mikrospritzgießwerkzeuges eine Reihe von Vorteilen, z.B. eine kurze Aufheizzeit, eine gute Temperaturregelung und eine gleichmäßige Temperaturverteilung - physikalische Eigenschaften, die der sicheren Prozessführung und somit der Anlagenverfügbarkeit sowie der Qualität des Endproduktes zugute kommen.

Medical tweezers made of PEEK

For this application a 2-cavity full hot runner and modular design is used (type: 5SMT30K) whose shaft nozzles ensure thermal isolation from the tool. The hot-runner was designed with high-temperature-resistant heating and probe connections and the boreholes in its compact distribution system are gentle on the melt. It is normally easy to clean but all components, such as tips, thermocouples and heating, can be replaced whenever cleaning is no longer possible.

For high-temperature materials, such as PEEK, in particular the low volume in a micro-injection-moulding machine offers a number of advantages, for example short heating time, good temperature control and an even temperature distribution - physical properties which are conducive to consistent process control and accordingly reliable system availability and also increase the quality of the final product.



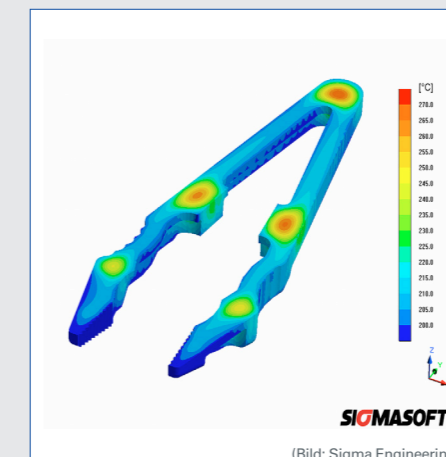
Mehrfach-Heißkanaldüse Typ SGT 1-fach
Multiple hot-runner nozzle type SGT 1-cavity

Mehrfach-Heißkanaldüse Typ SGT 4-fach
Multiple hot-runner nozzle type SGT 4-cavity

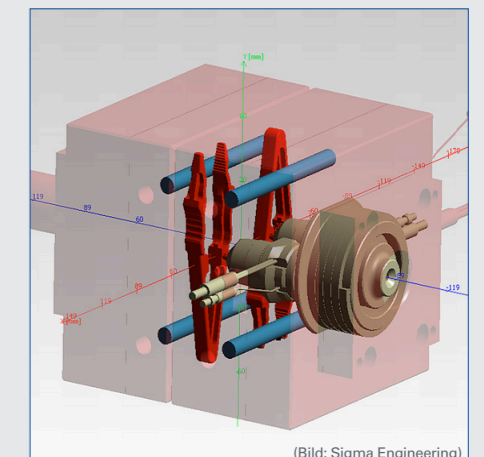
Mehrfach-Heißkanaldüse Typ SGT 8-fach
Multiple hot-runner nozzle type SGT 8-cavity



2-fach-Vollheißkanal, Düsen: 5SMT30K
2-cavity full hot-runner, nozzles: 5SMT30K



Temperaturverteilung im Formteil zum Zeitpunkt der Entformung
Temperature distribution in the mold at the time of demolding



Vollständiges Werkzeug inklusive Heizung und Heißkanal
Complete tool including heating and hot-runner



Wir entwickeln individuelle Lösungen für Ihre Anforderungen schnell - präzise - flexibel. Seminare und optimale Beratung in der Verwendung unserer Produkte tragen zu einem besseren Verständnis bei. Innerhalb einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit unseren Kunden konzentrieren wir uns darauf, stets ein kompetenter und nutzbringender Partner zu sein.

Wir sind mit nahezu 200 Mitarbeitern und einem weltweiten Netz von Partnern an 33 Standorten für Sie vertreten. Durch unser internationales Gefüge kennen wir Markt- und Produktentwicklungen sowie Businessprozesse in der Kunststoff verarbeitenden Industrie stets genau.

We develop individual solutions for your requirements – quickly, accurately and flexibly. Seminars and optimal advice about the use of our products contribute to a better understanding. Within the partnerships with our customers, we always focus our efforts on being a competent and useful partner.

With nearly 200 employees and a worldwide network of partners in 33 locations, we're there where and when you need us. Through our international structure, we are always up-to-date on the latest market and product developments as well as business processes in the plastics processing industry.



GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH
Industriegebiet Nord
Sachsenberger Str. 1
D-35066 Frankenberg, Germany

Tel.: +49 (0) 64 51-50 08-0
Fax: +49 (0) 64 51-50 08-59

info@guenther-heisskanal.de
www.guenther-heisskanal.de

Stand: 10/2014